



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ ДЛЯ СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЙ 3D-ПЕЧАТИ

ГОТОВО К ПЕЧАТИ. ТОЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ С ПЕРВОГО РАЗА.

Порошок кобальт-хромового сплава

(CoCrMoW)

Для стоматологической 3D-печати



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (МАС. %)

Co	Cr	Mo	W	Si	Mn
58-62	24-26	4-6	4-6	≤1.2	≤0.3

ФАСОВКА И РАЗМЕР ЧАСТИЦ

5 кг/флакон	15-45 мкм
5 кг/флакон	10-30 мкм

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Фракция 15-53 мкм	Норма (мкм)
D10	13-18
D50	24-32
D90	46-52
Фракция 15-45 мкм	
D10	5-15
D50	17-27
D90	30-37

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОШКА

Содержание кислорода (ppm)	≤200
Степень сферичности	≥0.7
Текучесть (с/50 г)	≤40
Насыпная плотность (г/см³)	≥4.2
Плотность после утряски (г/см³)	≥4.5
Текучесть по Холлу (с/50 г)	≤25
Коэффициент термического расширения (ppm/°C)	(14.2±0.2) ×10 ⁻⁶ K ⁻¹
Предел прочности (МПа)	1100±50
Предел текучести (МПа)	950±50
Относительное удлинение (%)	12

Порошок кобальт-хромового сплава

(CoCrW) Для стоматологической 3D-печати



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (МАС. %)

Co	Cr	W	Si	Mn
55-65	26-30	8-10	0.8-1.5	≤0.3

ФАСОВКА И РАЗМЕР ЧАСТИЦ

5 кг/флакон	15-45 мкм
5 кг/флакон	10-30 мкм

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Фракция 15-53 мкм	Норма (мкм)
D10	12-18
D50	22-23
D90	36-56

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОШКА

Содержание кислорода (ppm)	≤200
Степень сферичности	≥0.7
Текучесть (с/50 г)	≤40
Насыпная плотность (г/см³)	≥4.2
Плотность после утряски (г/см³)	≥4.5
Текучесть по Холлу (с/50 г)	≤25
Коэффициент термического расширения (ppm/°C)	(14.2±0.2) ×10 ⁻⁶ K ⁻¹
Предел прочности (МПа)	1000±50
Предел текучести (МПа)	850±50
Относительное удлинение (%)	≥6

Порошок кобальт-хромового сплава

(CoCrMo)

Для стоматологической 3D-печати



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (МАС. %)

Co	Cr	Mo	Si	Mn	W
55-65	26-30	4-7	≤1.2	≤0.3	≤0.1

ФАСОВКА И РАЗМЕР ЧАСТИЦ

5 кг/флакон	15-45 мкм
5 кг/флакон	10-30 мкм

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Фракция 15-53 мкм	Норма (мкм)
D10	13-18
D50	24-32
D90	46-52

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОШКА

Содержание кислорода (ppm)	≤200
Степень сферичности	≥0.7
Текучесть (с/50 г)	≤40
Насыпная плотность (г/см³)	≥4.2
Плотность после утряски (г/см³)	≥4.5
Текучесть по Холлу (с/50 г)	≤25
Коэффициент термического расширения (ppm/°C)	(14.2±0.2) × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Предел прочности (МПа)	1150±50
Предел текучести (МПа)	750±50
Относительное удлинение (%)	≥21

Порошок титанового сплава

(TC4/Ti-6Al-4V ELI)

Для стоматологической 3D-печати



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (МАС. %)

Ti	Al	V	Fe
89-90	5.5-6.75	3.5-4.5	≤0.3

ФАСОВКА И РАЗМЕР ЧАСТИЦ

2,5 кг/флакон	15-53 мкм
2,5 кг/флакон	15-45 мкм

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Фракция 15-53 мкм	Норма (мкм)
D10	15-25
D50	30-40
D90	50-65
Фракция 15-45 мкм	
D10	13-18
D50	24-32
D90	46-52

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОШКА

Содержание кислорода (ppm)	1000
Степень сферичности	≥0.7
Текучесть (с/50 г)	≤40
Насыпная плотность (г/см³)	≥2.35
Плотность после утряски (г/см³)	≥2.7
Текучесть по Холлу (с/50 г)	≤42
Предел прочности (МПа)	1150±50
Предел текучести (МПа)	1050±50
Относительное удлинение (%)	≥10

Порошок никель-хромового сплава

(NiCr) Для стоматологической 3D-печати



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (МАС. %)

Ni	Cr	Mo	Si	Mn	Fe
58-65	23-26	10-12	1.45-1.75	≤1	≤1

ФАСОВКА И РАЗМЕР ЧАСТИЦ

5 кг/флакон	15-45 мкм
5 кг/флакон	10-30 мкм

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Фракция 15-53 мкм	Норма (мкм)
D10	13-18
D50	24-32
D90	46-52

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОРОШКА

Содержание кислорода (ppm)	≤200
Степень сферичности	≥0.7
Текучесть (с/50 г)	≤20
Насыпная плотность (г/см³)	≥3.8
Плотность после утряски (г/см³)	≥4.5
Текучесть по Холлу (с/50 г)	≤25
Коэффициент термического расширения (ppm/°C)	(14.0±0.2) ×10 ⁻⁶ K ⁻¹
Предел прочности (МПа)	400±50
Предел текучести (МПа)	600±50
Относительное удлинение (%)	≥20

FRONTIER MATERIAL

ГОТОВО К ПЕЧАТИ. ТОЧНО С ПЕРВОГО РАЗА.

Ваш партнёр по металлическим порошкам для стоматологической 3D-печати



СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО

ISO 13485 · Регистрация FDA · Маркировка CE · Экспорт в 30+ стран

Каждая партия: COA · Анализ состава · Отчёт о содержании кислорода

SHANGHAI FRONTIER MATERIAL TECH CO., LTD.

dental.f-material.com

sales@fm-material.com

Этаж 1, корпус 3, ул. Биси, 55,
район Миньхан, Шанхай, КНР
Индекс: 201111

МЫ В СОЦСЕТЯХ



ОСНОВА ОТЛИЧНОГО ПРОДУКТА - ОТЛИЧНЫЙ МАТЕРИАЛ.